

ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

20 Μαΐου 2016 | ΤΕΥΧΟΣ Δ.Δ.Σ. | Αρ. Φύλλου **221**

ΤΕΥΧΟΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΕΩΝ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ

ΔΙΑΚΗΡΥΞΕΙΣ

(1)

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΕΡΑΤΣΙΝΙΟΥ - ΔΡΑΠΕΤΣΩΝΑΣ

Αριθμ. 25414

Η Δήμος Κερατσινίου - Δραπετσώνας διακηρύσσει ότι στις 26 Μαΐου 2016 ημέρα Πέμπτη και ώρα 11:00 π.μ. έως 11:30 π.μ. ενώπιον της αρμόδιας Επιτροπής θα γίνει πρόχειρος μειοδοτικός διαγωνισμός με σφραγισμένες προσφορές για την «**προμήθεια εξοπλισμού για την προβολή των ταινιών ψηφιακού κινηματογράφου Digital Cinema Projector (DCP) για τον θερινό Δημοτικό Κινηματογράφο "CINE ΜΕΛΙΝΑ" και τον χειμερινό Κινηματογράφο του Δημοτικού Θεάτρου "Α. ΣΑΜΑΡΑΚΗΣ"»**.

Ο Προϋπολογισμός της δαπάνης ανέρχεται στο ποσό των 44.999,55 ευρώ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 23% και θα βαρύνει τον κωδικό εξόδων Κ.Α. 15.7135.0025 με τίτλο «Προμήθεια ψηφιακής μηχανής και ηχητικού συστήματος για τους Δημ. Κινηματογράφους» του σκέλους των εξόδων του Δημοτικού Προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2016.

Οι υποψήφιοι προμηθευτές πρέπει να καταθέσουν εγγυητική επιστολή συμμετοχής στο διαγωνισμό 2 % επί της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης, χωρίς το Φ.Π.Α..

Ο διαγωνισμός θα γίνει στο Δημαρχείο Κερατσινίου - Δραπετσώνας (Ελ. Βενιζέλου 200 και Μ. Ασίας) σύμφωνα με τις διατάξεις του ΕΚΠΟΤΑ.

Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί Έλληνες και αλλοδαποί προμηθευτές, Νομικά πρόσωπα ημεδαπά και αλλοδαπά, Συνεταιρισμοί και Ενώσεις προμηθευτών.

Πληροφορίες δίνονται από το αρμόδιο τμήμα προμηθειών του Δήμου κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στο τηλέφωνο 213-2074699, 2132074702.

Κερατσίνι, 18 Μαΐου 2016

Η Αντιδήμαρχος

ΕΛΕΝΗ ΚΑΠΟΥΣΙΖΟΓΛΟΥ

(2)

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
Π. Ε. ΔΥΤ. ΑΤΤΙΚΗΣ

Αριθμ. Διακ. 03/2016

Η Περιφέρεια Αττικής - Περιφερειακή Ενότητα Δυτικής Αττικής (Π.Ε.Δ.Α.), ύστερα από την υπ' αριθμ. 1060/2016 (ΑΔΑ: 789Υ7Λ7-ΖΓΩ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Αττικής, διενεργεί δημόσιο Ανοικτό Μειοδοτικό Διαγωνισμό για την **προμήθεια γραφικής ύλης για τις ανάγκες των υπηρεσιών των Διευθύνσεων της Π.Ε.Δ.Α., των Δ/νσεων Α/θμιας και Β/μιας Εκπαίδευσης Δυτ. Αττικής καθώς και του ΚΕ.Δ.Δ.Υ. Δυτ. Αττικής.**

Ο προϋπολογισμός ορίζεται έως του ποσού των είκοσι ενός χιλιάδων ευρώ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. (21.000,00 €) και θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Περιφέρειας Αττικής / Π.Ε.Δ.Α. έτους 2016, Ειδικού Φορέα 06072 ΚΑΕ 1111.

Η ημερομηνία λήξης υποβολής των προσφορών είναι η 21-6-2016 και ώρα 15:00 μ.μ.

Η ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού ως προς την αποσφράγιση και αξιολόγηση των δικαιολογητικών από την Πενταμελή Γνωμοδοτική Επιτροπή Διενέργειες / Αξιολόγησης Ανοικτών / Διεθνών Διαγωνισμών της Π.Ε.Δ.Α. είναι η 22-6-2016 και ώρα 10:00 π.μ. (Ηρώων Πολυτεχνείου 78, Ελευσίνα 19200, αίθουσα συνεδριάσεων 1ος όροφος).

Οι εγγυήσεις συμμετοχής είναι το 2% επί της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης χωρίς Φ.Π.Α..

Τεχνικές Προδιαγραφές υπάρχουν.

Το χρονικό διάστημα δέσμευσης από την προσφορά είναι 180 ημέρες από την επομένη διεξαγωγής του διαγωνισμού.

Όλοι οι όροι του διαγωνισμού και οι σχετικές λεπτομέρειες αναφέρονται στην αναλυτική διακήρυξη η οποία έχει αναρτηθεί στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής (www.patt.gov.gr).

Περισσότερα στοιχεία και πληροφορίες σχετικά με τους όρους της Διακήρυξης δίδονται στα τηλ.:

2132047009 και 2132047015, fax: 2132047075, αρμόδιοι υπάλληλοι Αριάδνη Φραγκιαδάκη και Ελένη Βαρδή στο Τμήμα Προμηθειών, διεύθυνση ΗΡΩΩΝ ΠΟΛΥΤΕΧΝΕΙΟΥ 78, Τ.Κ. 19200 ΕΛΕΥΣΙΝΑ.

Ελευσίνα, 20 Μαΐου 2016

Ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής

ΧΡΗΣΤΟΣ ΚΑΡΑΜΑΝΟΣ

(3)

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΓΛΥΦΑΔΑΣ

Αριθμ. 18823

Ο Δήμος Γλυφάδας προκηρύσσει Δημόσιο Διεθνή Ανοικτό Ηλεκτρονικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και με κριτήριο κατακύρωσης α) Τη Συμφερότερη Τιμή για την υπηρεσία με τίτλο **«Συντήρηση και επισκευή σε εξωτερικά συνεργεία μεταφορικών μέσων»** Ενδεικτικά συνολικής πρ/σας δαπάνης 709.710,00 € (συμ/νου ΦΠΑ).

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr. Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών στο σύστημα ορίζεται η 24-6-2016. Ως καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών ορίζεται η 1-7-2016 ημέρα Παρασκευή και ώρα 14:00 μ.μ.. Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει εντός τριών (3) εργάσιμων ημερών μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής τους, ήτοι στις 6-7-2016 ημέρα Τετάρτη και ώρα 10:00 π.μ.. Το πλήρες σώμα της διακήρυξης του διαγωνισμού, θα αναρτηθεί σε ηλεκτρονική μορφή (pdf), στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr,του ΕΣΗΔΗΣ.

Η διενέργεια του διαγωνισμού διέπεται από τις σχετικές διατάξεις του Π.δ. 28/1980 του Κ. Δ. Κ. (Νόμος 3463/2006 - 114 Α΄), τις διατάξεις του Ν. 4320/2015 και του Ν. 4354/2015 καθώς και των Νόμων, Διαταγμάτων, Κανονιστικών Αποφάσεων κ.λπ. που εναρμόνισαν την Εθνική νομοθεσία, περί προμηθειών, με το Δίκαιο της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα, συνεταιρισμοί και ενώσεις προμηθευτών, που υποβάλλουν κοινή προσφορά.

Ο χρόνος ισχύος των προσφορών ορίζεται σε εικοσιτέσσερις (24) μήνες, προσμετρούμενες από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών του διαγωνισμού.

Οι ενδιαφερόμενοι προκειμένου να λάβουν μέρος στο διαγωνισμό πρέπει να καταθέσουν με την προσφορά τους εγγύηση συμμετοχής ποσοστού (2%) της προϋπολογισθείσας δαπάνης για κάθε ομάδα χωρίς το Φ.Π.Α., σύμφωνα με το άρθρο 157 του Ν. 4281/2014 (ΦΕΚ 160 Α΄).

Για περισσότερες πληροφορίες ως προς τα δικαιολογητικά συμμετοχής και τη γνωστοποίηση της διακήρυξης, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται όπως αναφέρεται παραπάνω στην ηλεκτρονική πλατφόρμα www.promitheus.gov.gr, του ΕΣΗΔΗΣ μέχρι έξι (6) ημέρες πριν από την ημερομηνία διενέργειας του διαγωνισμού.

Γλυφάδα, 18 Μαΐου 2016

Ο Δήμαρχος

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΑΠΑΝΙΚΟΛΑΟΥ

(4)

ΝΟΜΟΣ ΑΙΤΩΛΟΑΚΑΡΝΑΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΜΦΙΛΟΧΙΑΣ

Αριθμ. 5381

Ο Δήμος Αμφιλοχίας προκηρύσσει ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ ΑΝΟΙΚΤΟ ΜΕΙΟΔΟΤΙΚΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ με σφραγισμένες προσφορές για την **«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΑΙΔΙΚΗ ΕΞΟΧΗ ΜΠΟΥΚΑΣ (για το έτος 2016) ΚΑΙ ΓΙΑ ΤΟ Ν.Π.Δ.Δ. «ΚΕΝΤΡΟ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΔΗΜΟΥ ΑΜΦΙΛΟΧΙΑΣ» (διάρκειας ενός έτους) ΚΑΙ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΓΑΛΑΚΤΟΣ ΕΒΑΠΟΡΕ ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΥΠΑΛΛΗΛΟΥΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΚΑΙ ΤΟΥ Ν.Π. (διάρκεια ενός έτους) 2016-2017»** συνολικού ενδεικτικού προϋπολογισμού # 133.902,56 € #.

Κριτήριο κατακύρωσης είναι:

α. για τα είδη: ελαιόλαδο,οπωροκηπευτικά, κρέατα, πουλερικά, και ψάρια (νωπά και κατεψυγμένα) το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%)στη νόμιμα διαμορφούμενη κάθε φορά μέση τιμή λιανικής πώλησης του είδους, όπως αυτή προκύπτει από το εκάστοτε εκδιδόμενο δελτίο πιστοποίησης τιμών της αρμοδίας υπηρεσίας εμπορίου του Ν. Αιτωλ/νίας, σύμφωνα με τις διατάξεις του ΕΚΠΟΤΑ και του Ν. 3438/2006 άρθρο 13.

β. για τα υπόλοιπα είδη τροφίμων το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%)στις τιμές του ενδεικτικού προϋπολογισμού σύμφωνα με το οποίο θα προκύπτει η χαμηλότερη συνολική καθαρή αξία ανά ομάδα ειδών και με την προϋπόθεση ότι τα προσφερόμενα από αυτόν τρόφιμα καλύπτουν τις τεχνικές προδιαγραφές της προμήθειας.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλη www.promitheus.gov.gr του συστήματος.

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΑΙ ΩΡΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ: Τετάρτη 25-5-2016 ώρα: 9:00 π.μ..

ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΑΙ ΩΡΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ: Κυριακή 12-6-2016 ώρα 21:00 μ.μ..

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει τέσσερεις (4) εργάσιμες ημέρες, μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών, την Παρασκευή 17-6-2016 και ώρα 11:00 π.μ..

Κάθε προσφορά θα συνοδεύεται υποχρεωτικά από εγγύηση συμμετοχής υπέρ του Δήμου Αμφιλοχίας για ποσό που θα καλύπτει 1% της προϋπολογισθείσας δαπάνης προ Φ.Π.Α. των ομάδων της μελέτης για τις οποίες θα κατατεθεί προσφορά.

Οι ομάδες της μελέτης έχουν ως εξής:

ΟΜΑΔΕΣ	ΚΑΘΑΡΗ ΑΞΙΑ	ΦΠΑ 13, 23%	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ
ΟΜΑΔΑ 1: ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΑΙΔΙΚΗ ΕΞΟΧΗ ΜΠΟΥΚΑΣ	30.845,60 €	5.189,79 €	36.035,39 €
ΟΜΑΔΑ 2: ΕΙΔΗ ΟΠΩΡΟΠΩΛΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΑΙΔΙΚΗ ΕΞΟΧΗ ΜΠΟΥΚΑΣ	6.106,75 €	793,88 €	6.900,63 €
ΟΜΑΔΑ 3: ΕΙΔΗ ΚΡΕΟΠΩΛΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΑΙΔΙΚΗ ΕΞΟΧΗ ΜΠΟΥΚΑΣ	15.346,25 €	1.995,01 €	17.341,26 €
ΟΜΑΔΑ 4: ΕΙΔΗ ΑΡΤΟΠΟΙΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΑΙΔΙΚΗ ΕΞΟΧΗ ΜΠΟΥΚΑΣ	4.800,00 €	624,00 €	5.424,00 €
ΟΜΑΔΑ 5: ΕΙΔΗ ΖΑΧΑΡΟΠΛΑΣΤΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΑΙΔΙΚΗ ΕΞΟΧΗ ΜΠΟΥΚΑΣ	3.495,00 €	803,85 €	4.298,85 €
ΟΜΑΔΑ 6: ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ Δ.Ε. ΑΜΦΙΛΟΧΙΑΣ (ΠΑΙΔΙΚΟΙ ΣΤΑΘΜΟΙ- ΚΑΠΗ)	17.718,90 €	2.781,49 €	20.500,39 €
ΟΜΑΔΑ 7: ΕΙΔΗ ΟΠΩΡΟΠΩΛΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ Δ.Ε. ΑΜΦΙΛΟΧΙΑΣ (ΠΑΙΔΙΚΟΙ ΣΤΑΘΜΟΙ- ΚΑΠΗ)	6.460,60 €	839,88 €	7.300,48 €
ΟΜΑΔΑ 8: ΕΙΔΗ ΚΡΕΟΠΩΛΕΙΟΥΓΙΑ ΤΗΝ Δ.Ε. ΑΜΦΙΛΟΧΙΑΣ (ΠΑΙΔΙΚΟΙ ΣΤΑΘΜΟΙ- ΚΑΠΗ)	6.194,90 €	805,34 €	7.000,24 €
ΟΜΑΔΑ 9: ΕΙΔΗ ΙΧΘΥΟΠΩΛΕΙΟΥ ΦΡΕΣΚΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΜΦΙΛΟΧΙΑΣ (ΠΑΙΔΙΚΟΙ ΣΤΑΘΜΟΙ - ΚΑΠΗ ΑΜΦΙΛΟΧΙΑΣ	528,00 €	68,64 €	596,64 €
ΟΜΑΔΑ 10: ΕΙΔΗ ΙΧΘΥΟΠΩΛΕΙΟΥ ΚΑΤΕΨΥΓΜΕΝΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΜΦΙΛΟΧΙΑΣ (ΠΑΙΔΙΚΟΙ ΣΤΑΘΜΟΙ - ΚΑΠΗ ΑΜΦΙΛΟΧΙΑΣ	624,00 €	81,12 €	705,12 €
ΟΜΑΔΑ 11: ΕΙΔΗ ΑΡΤΟΠΟΙΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΜΦΙΛΟΧΙΑΣ (ΠΑΙΔΙΚΟΙ ΣΤΑΘΜΟΙ - ΚΑΠΗ ΑΜΦΙΛΟΧΙΑΣ	3.008,00 €	391,04 €	3.399,04 €
ΟΜΑΔΑ 12: ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ Δ. Ε. ΙΝΑΧΟΥ (ΠΑΙΔΙΚΟΣ ΣΤΑΘΜΟΣ ΕΜΠΕΣΟΥ)	1.730,70 €	274,21 €	2.004,91 €
ΟΜΑΔΑ 13: ΕΙΔΗ ΟΠΩΡΟΠΩΛΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ Δ.Ε. ΙΝΑΧΟΥ (ΠΑΙΔΙΚΟΣ ΣΤΑΘΜΟΣ ΕΜΠΕΣΟΥ)	619,18 €	80,49 €	699,67 €
ΟΜΑΔΑ 14: ΕΙΔΗ ΚΡΕΟΠΩΛΕΙΟΥΓΙΑ ΤΗΝ Δ.Ε. ΙΝΑΧΟΥ (ΠΑΙΔΙΚΟΣ ΣΤΑΘΜΟΣ ΕΜΠΕΣΟΥ)	1060,55 €	137,87 €	1.198,42 €
ΟΜΑΔΑ 15: ΕΙΔΗ ΙΧΘΥΟΠΩΛΕΙΟΥ (ΚΑΤΕΨΥΓΜΕΝΑ)ΓΙΑ ΤΗΝ Δ.Ε. ΙΝΑΧΟΥ (ΠΑΙΔΙΚΟΣ ΣΤΑΘΜΟΣ ΕΜΠΕΣΟΥ)	265,40 €	34,50 €	299,90 €
ΟΜΑΔΑ 16: ΕΙΔΗ ΑΡΤΟΠΟΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ Δ.Ε. ΙΝΑΧΟΥ (ΠΑΙΔΙΚΟΣ ΣΤΑΘΜΟΣ ΕΜΠΕΣΟΥ)	704,00 €	91,52 €	795,52 €
ΟΜΑΔΑ 17: ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΓΑΛΑΚΤΟΣ ΕΒΑΠΟΡΕ ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΥΠΑΛΛΗΛΟΥΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΑΜΦΙΛΟΧΙΑΣ	11.900,00 €	1.547,00 €	13.447,00 €
ΟΜΑΔΑ 18: ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΓΑΛΑΚΤΟΣ ΕΒΑΠΟΡΕ ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΥΠΑΛΛΗΛΟΥΣ ΤΟΥ Ν.Π. ΚΕ.Κ.Α.Δ.Α.	5.270,00 €	685,10 €	5.955,10 €
ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ	116.677,83 €	17.224,73 €	133.902,56 €

Στη δημοπρασία γίνονται δεκτοί όλοι προμηθευτές, νομικά πρόσωπα, συνεταιρισμοί καθώς και ενώσεις προμηθευτών οι οποίοι δύναται να εκτελέσουν την προμήθεια σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις και τους όρους της διακήρυξης.

Στα τεύχη του διαγωνισμού, οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς μπορούν να έχουν πρόσβαση μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. όπως και στην ιστοσελίδα του Δήμου www.amfiloxia.gov.gr.

Πληροφορίες παρέχονται στα γραφεία του Δήμου Τμήμα Προμηθειών (Μπιστιντζάνου Αλεξάνδρα) οδός Γ. Στράτου Αμφιλοχία και στα τηλέφωνα 2642360445 κατά τις εργάσιμες ημέρες.

Αμφιλοχία, 18 Μαΐου 2016

Ο Δήμαρχος κ.α.α.
Ο Αρμόδιος Αντιδήμαρχος

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΣΙΑΤΗΣ

(5)

ΕΜΠΟΡΙΚΟ ΚΑΙ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ ΑΘΗΝΩΝ

Αριθμ. 7480

Το Εμπορικό και Βιομηχανικό Επιμελητήριο Αθηνών προκηρύσσει Δημόσιο Ανοιχτό Διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για την ανάθεση του έργου της **εκτύπωσης των τευχών ενός έτους του μηνιαίου περιοδικού με τίτλο «ΑΝΑΠΤΥΞΗ».**

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί την 28 Ιουνίου 2016, ημέρα Τρίτη και ώρα 11 π.μ. στο κτίριο του Ε.Β.Ε.Α., Ακαδημίας 7-9 Τμήμα Προμηθειών, 2ος όροφος, τηλ. 210 3626242 και 210 3382101, από όπου παρέχονται οι σχετικές πληροφορίες και από όπου μπορούν να παραληφθούν οι γενικοί όροι των Διαγωνισμών του ΕΒΕΑ και οι ειδικοί όροι του συγκεκριμένου έργου, κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες.

Αθήνα, 17 Μαΐου 2016

Ο Πρόεδρος

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΜΙΧΑΛΟΣ

---

(6)

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΤΡΙΚΑΛΩΝ

Αριθμ. οικ. 2692/82984

Η ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ της Περιφέρειας Θεσσαλίας προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διεθνή μειοδοτικό διαγωνισμό για την ανάθεση **υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Τρικάλων για τα σχολικά έτη 2016-2017 και 2017-2018,** συνολικού προϋπολογισμού 5.557.474,30 €, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. του δικαιώματος προαίρεσης. (1.440.826,50 ευρώ).

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ μέχρι 4 Ιουλίου 2016 ημέρα Δευτέρα και ώρα 10:00 π.μ.

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει τέσσερις (4) εργάσιμες ημέρες μετά την καταλυτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών και συγκεκριμένα την 11-7-2016 ημέρα Δευτέρα μέσω των αρμοδίων πιστοποιημένων στο σύστημα οργάνων της Αναθέτουσας Αρχής.

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ - www.promitheus.gov.gr).

Κάθε προσφορά συνοδεύεται υποχρεωτικά από εγγύηση συμμετοχής που εκδίδεται υπέρ του συμμετέχοντος για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό 2%, επί της προϋπολογισθείσης δαπάνης άνευ Φ.Π.Α. συμπεριλαμβανομένου του δικαιώματος προαίρεσης για αύξηση του προϋπολογισμού μέχρι 50%,του κάθε δρομολογίου για το οποίο υποβάλλεται προσφορά των πινάκων Α,Β,Γ, για τα οποία ο ενδιαφερόμενος υποβάλλει προσφορά. Το συνολικό ποσό της εγγύησης πρέπει να υπερκαλύπτει το άθροισμα των απαιτουμένων εγγυήσεων για τους πίνακες στους οποίους ο ενδιαφερόμενος υποβάλλει προσφορά.

Η εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό πρέπει να ισχύει τουλάχιστον επί ένα μήνα μετά τη λήξη του χρόνου της προσφοράς που προβλέπει η διακήρυξη.

Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους υποψηφίους για τριακόσιες εξήντα (360) ημερολογιακές ημέρες από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού, καθώς και για το χρόνο που τυχόν κληθούν και αποδεχθούν να παρατείνουν την ισχύ της προσφοράς τους. Γλώσσα προσφορών η ελληνική. Το μοναδικό νόμισμα, το οποίο θα χρησιμοποιηθεί για τον υπολογισμό της τιμής προσφοράς στο διαγωνισμό, του συμβατικού τιμήματος και της πληρωμής της αμοιβής του Ανάδοχου, είναι το ευρώ.

Ο προμηθευτής, κατά την πληρωμή του, υπόκειται στις προβλεπόμενες από το Νόμο κρατήσεις, καθώς και σε παρακράτηση φόρου, σύμφωνα με το Ν. 2198/1994.

Οι όροι της υπ' αριθμ. 02/2016 Διακήρυξης υπάρχουν στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Θεσσαλίας http://www.thessaly.gov.gr. και στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr.

Για περισσότερες πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στο τηλ. 2431046372-46326 τις εργάσιμες μέρες και ώρες, γραφείο 325-326 Περιφερειακή Ενότητα Τρικάλων.

Τρίκαλα, 18 Μαΐου 2016

Ο Πρόεδρος Οικονομικής Επιτροπής

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΑΓΟΡΑΣΤΟΣ

---

(7)

ΝΟΜΟΣ ΜΕΣΣΗΝΙΑΣ ΔΗΜΟΣ ΟΙΧΑΛΙΑΣ

Αριθμ. 5019

Ο Δήμος ΟΙΧΑΛΙΑΣ προκηρύσσει Επαναληπτικό ηλεκτρονικό Δημόσιο Ανοικτό διαγωνισμό σε ευρώ, με σφραγισμένες προσφορές για την **«Προμήθεια καυσίμων για τις ανάγκες των υπηρεσιών του Δήμου και Νομικών Προσώπων του έτους 2016»,** με κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή σε ευρώ, η οποία θα δοθεί:

Α) για την προμήθεια των καυσίμων με ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%), το οποίο υπολογίζεται στη διαμορφούμενη, για έκαστο είδος, μέση τιμή λιανικής πώλησης στο Νομό Μεσσηνίας, του Παρατηρητηρίου

Τιμών Υγρών Καυσίμων του Υπουργείου Ανάπτυξης και Ανταγωνιστικότητας ή τον αρμόδιο φορά φορέα όπως ισχύει κάθε φορά σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία, την ημέρα παράδοσης του. Το ανωτέρω ποσοστό μπορεί να είναι και αρνητικό, χωρίς να υπερβαίνει το 5% (άρθρο 63 του Ν. 4257/2014).

Προϋπολογιζόμενη δαπάνη 107.376,84 € με Φ.Π.Α.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλη www.promitheus.gov.gr του συστήματος, στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Ν. 4155/2013 (ΦΕΚ Α΄/29-5-2013), στο άρθρο 11 της υπουργικής απόφασης Π1/2390/2013 (ΦΕΚ Β΄/2677/21-10-2013) «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)», και στο Π.δ. 60/2007.

ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΟΣ ΤΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ
Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.	ΗΜΕΡΑ: 20-5-2016 και ώρα 8:00 π.μ.	ΗΜΕΡΑ: 30-5-2016 και ώρα 11:00 μ.μ..

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει τέσσερις (4) εργάσιμες ημέρες, μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών, στις 3 Ιουνίου 2016 ημέρα Παρασκευή και ώρα 11.00 μέσω των αρμόδιων πιστοποιημένων στο σύστημα οργάνων της Αναθέτουσας Αρχής, εφαρμοζόμενων κατά τα λοιπά των κείμενων διατάξεων για την ανάθεση δημοσίων συμβάσεων και διαδικασιών.

Τα υπό προμήθεια είδη σε ποσότητα ανά λίτρα και ανά φορέα προμήθειας είναι αυτά που απεικονίζονται στους παρακάτω πίνακες:

Α.Α.	ΟΜΑΔΑ Α: ΚΑΥΣΙΜΑ ΔΗΜΟΥ ΟΙΧΑΛΙΑΣ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ
1	Πετρέλαιο diesel κίνησης για το Δήμο Οιχαλίας	λίτρα	54.317	0,825	44.811,52
2	Αμόλυβδη βενζίνα για το Δήμο Οιχαλίας	λίτρα	9.680	1,129	10.928,72
3	Πετρέλαιο θέρμανσης για το Δήμο Οιχαλίας	λίτρα	7.500	0,623	4.672,50
				ΣΥΝΟΛΑ	60.412,74
				Φ.Π.Α. 23%	13.984,93
				ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	74.307,67
ΟΜΑΔΑ Β: ΚΑΥΣΙΜΑ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΥ ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΚΑΙ ΒΡΕΦΟΝΗΠΙΑΚΩΝ ΣΤΑΘΜΩΝ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ ΔΗΜΟΥ ΟΙΧΑΛΙΑΣ					
Α.Α.	Είδος καυσίμου	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ
1	Πετρέλαιο θέρμανσης	λίτρα	12.000	0,623	7.476,00
				ΣΥΝΟΛΑ	7.476,00
				Φ.Π.Α. 23%	1.719,48
				ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	9.195,48
ΟΜΑΔΑ Γ: ΚΑΥΣΙΜΑ Α'ΘΜΙΑΣ ΣΧΟΛΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ					
Α.Α.	Είδος καυσίμου	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ
1	Πετρέλαιο θέρμανσης Α'βαθμιας Σχολικής Επιτροπής	λίτρα	12.000	0,623	7.476,00
				ΣΥΝΟΛΑ	7.476,00
				Φ.Π.Α. 23%	1.719,48
				ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	9.195,48

ΟΜΑΔΑ Δ: ΚΑΥΣΙΜΑ Β΄ΘΜΙΑΣ ΣΧΟΛΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ					
Α.Α.	Είδος καυσίμου	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ
1	Πετρέλαιο θέρμανσης Β΄ βαθμιας Σχολικής Επιτροπής	λίτρα	11.000	0,623	6.853,00
				ΣΥΝΟΛΑ	6.853,00
				Φ.Π.Α. 23%	1.576,19
				ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	8.429,19
ΟΜΑΔΑ Ε: ΚΑΥΣΙΜΑ ΚΟΙΝΩΦΕΛΟΥΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ ΔΗΜΟΥ ΟΙΧΑΛΙΑΣ					
Α.Α.	Είδος καυσίμου	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ
1	Αμόλυβδη βενζίνα	λίτρα	4.500	1,129	5.080,50
				ΣΥΝΟΛΑ	5.080,50
				Φ.Π.Α. 23%	1.168,51
				ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	6.249,01

Οι ενδιαφερόμενοι για να λάβουν μέρος στο διαγωνισμό πρέπει να καταθέσουν με την προσφορά τους και εγγύηση συμμετοχής ποσοστού 1% της προϋπολογιζόμενης δαπάνης (χωρίς Φ.Π.Α.), ήτοι 872,98 €, για το σύνολο των ειδών της προμήθειας ή κάθε ομάδας ξεχωριστά.

Για περισσότερες πληροφορίες ως προς τα δικαιολογητικά συμμετοχής και την παραλαβή της διακήρυξης οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στο Δήμο, καθημερινά κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες (Καλοβυρνάς Αναστάσιος τηλ: 2724360345), μέχρι και την προηγούμενη του διαγωνισμού εργάσιμη ημέρα.

Οι δαπάνες δημοσιεύσεως της περίληψης της διακήρυξης αυτής βαρύνουν τον ανάδοχο.

Μελιγαλάς, 18 Μαΐου 2016

Ο Δήμαρχος

ΑΡΙΣΤΕΙΔΗΣ ΣΤΑΘΟΠΟΥΛΟΣ

---

(8)

ΝΟΜΟΣ ΑΙΤΩΛΟΑΚΑΡΝΑΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΘΕΡΜΟΥ

Αριθμ. 1705

Ο Δήμος ΘΕΡΜΟΥ, προκηρύσσει ανοιχτό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου: **«ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΚΤΥΟΥ ΥΔΡΕΥΣΗΣ Τ.Κ ΑΓΙΑΣ ΣΟΦΙΑΣ ΑΠΟ ΖΗΜΙΕΣ ΘΕΟΜΗΝΙΩΝ»,** με προϋπολογισμό 30.000,00 ευρώ και δημοπρατούμενο ποσό 24.388,89 €. Το έργο συντίθεται από την κατηγορία εργασιών ΧΩΜΑΤΟΥΡΓΙΚΑ με προϋπολογισμό 8.245,34 ευρώ την κατηγορία ΕΠΙΧΩΣΕΙΣ - ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ με προϋπολογισμό 9.775,15 ευρώ και την κατηγορία ΣΩΛΗΝΩΣΕΙΣ με προϋπολογισμό 6.368,40 ευρώ (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα).

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού από την έδρα του Δήμου Θέρμου, Δημαρχείο Θέρμου, Τ.Κ. 30 008, μέχρι την 2-6-2016. Πληροφορίες στο τηλέφωνο: 26443 60127, FAX: 26440 23179.

1. Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο από τον Υπουργό ΠΕ.ΧΩ.Δ.Ε. υπόδειγμα τύπου Β΄.

2. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στο Δημαρχιακό Κατάστημα του Δήμου Θέρμου στις 7-6-2016, ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00 π.μ. και το σύστημα υποβολής προσφορών είναι των επί μέρους ποσοστών έκπτωσης κατά ομάδες τιμών του άρθρου 6 του Ν. 3669/2008.

Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί: Μεμονωμένες εργοληπτικές επιχειρήσεις α. εγγεγραμμένες στο Μ.Ε.ΕΠ., εφόσον ανήκουν στη Α1 τάξη, καθώς και όλες οι ανώτερες τάξεις των καλουμένων, στην παρούσα διακήρυξη, τάξεων Μ.Ε.ΕΠ. (άρθρο 59, Ν. 4278/2014) (εντός νομού έδρας και σ΄ έναν δεύτερο νομό της επιλογής) τάξη για έργα κατηγορίας ΥΔΡΑΥΛΙΚΑ. β. Εγγεγραμμένες στα Νομαρχιακά Μητρώα για έργα κατηγορίας ΥΔΡΑΥΛΙΚΑ.

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους 487,80 ευρώ και με ισχύ τουλάχιστον διακοσίων δέκα (210) ημερών, μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι έξι (6) μήνες.

3. Το έργο χρηματοδοτείται από το τεχνικό πρόγραμμα του Δήμου Θέρμου.

4. Η συνολική προθεσμία περαίωσης του έργου είναι έξι (6) ημερολογιακοί μήνες.

5. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή Θέρμου.

Θέρμο, 12 Μαΐου 2016

Ο Δήμαρχος

ΣΠΥΡΙΔΩΝ ΚΩΝΣΤΑΝΤΑΡΑΣ

(9)

ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΑΤΡΩΝ

Αριθμ. Διακ. 5/2016

Το Πανεπιστήμιο Πατρών προκηρύσσει Ανοικτό Δημόσιο Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό για την Ανάδειξη Αναδόχου για τη **«Συντήρηση - Τεχνική Υποστήριξη - Λειτουργία των Φωτοαντιγραφικών Μηχανημάτων και Πολυμηχανημάτων».**

Αναθέτουσα Αρχή / Αρμόδια Υπηρεσία Διεξαγωγής του Διαγωνισμού: Πανεπιστήμιο Πατρών - Δ/νση Οικονομικών Υπηρεσιών - Τμήμα Προμηθειών, Περιουσίας και Κληροδοτημάτων, Ταχυδρομική Διεύθυνση: Πανεπιστημιούπολη, Τ.Κ. 26504 Ρίο Πάτρας, Ελλάδα, Τηλέφωνο: +30 2610 996670, 969024, 9699066, 969030, 969023. Τηλεομοιοτυπία: +30 2610 992349, Ηλεκτρονική διεύθυνση: oikonomiki@upatras.gr.

Είδος Αναθέτουσας Αρχής: Νομικό Πρόσωπο Δημοσίου Δικαίου.

Σημείο επαφής - Διάθεση εγγράφων διαγωνισμού: Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλαμβάνουν τη Διακήρυξη, από τη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ., καθώς και από το διαδικτυακό τόπο του Πανεπιστημίου Πατρών www.upatras.gr., από τις 20-5-2016.

Ημερομηνία και ώρα έναρξης υποβολής των προσφορών : 14 Ιουνίου 2016, ημέρα Τρίτη και ώρα 13:00.

Καταληκτική Ημερομηνία υποβολής των προσφορών: Μέχρι και τις 20 Ιουνίου 2016, ημέρα Δευτέρα και ώρα 18:00.

Ημερομηνία και ώρα αποσφράγισης των προσφορών: 24 Ιουνίου 2016, ημέρα Παρασκευή και ώρα 10:00 π.μ.

Τόπος υποβολής προσφορών: Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ.

Γλώσσα προσφορών: Ελληνική.

Τρόπος σύναψης της σύμβασης: Ανοικτός Δημόσιος Ηλεκτρονικός Διαγωνισμός.

Οι υποψήφιοι δύναται να υποβάλλουν προσφορά για μία, δύο ή και για τις τρεις κατηγορίες.

Η υποβολή των προσφορών θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος.

Αντικείμενο της σύμβασης: Ανάδειξη Αναδόχου για τη «Συντήρηση - Τεχνική Υποστήριξη - Λειτουργία των Φωτοαντιγραφικών Μηχανημάτων και Πολυμηχανημάτων».

Προϋπολογισμός του συνόλου του έργου: Εκατόν είκοσι τρεις χιλιάδες τριακόσια εβδομήντα ευρώ και είκοσι τρία λεπτά (123.370,23 €) συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α..

Κριτήριο κατακύρωσης: Η χαμηλότερη τιμή, ανά Ομάδα.

Διάρκεια Σύμβασης: Οχτώ (8) μήνες από την υπογραφή της Σύμβασης.

Ταξινόμηση κατά CPV: 50313200-4, 50313100-3, 30125000-1, 30125120-8.

Χρόνος ισχύος προσφορών: Εκατόν ογδόντα (180) ημερολογιακές ημέρες από την επόμενη της διενέργειας του Διαγωνισμού.

Εναλλακτικές προσφορές: Δεν γίνονται δεκτές.

Προϋπόθεση συμμετοχής στο Διαγωνισμό: Για τη συμμετοχή στο Διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχή ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (ΕΣΗΔΗΣ - Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr).

Κατάθεση των έντυπων προσφορών: Στο Κεντρικό Πρωτόκολλο του Πανεπιστημίου Πατρών.

Απαιτούμενη Εγγύηση Συμμετοχής. Η Εγγυητική Επιστολή συμμετοχής υπολογίζεται, στο ύψος 2% επί της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης ανά Ομάδα, μη συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος Φ.Π.Α..

Χρηματοδότηση: Η χρηματοδότηση θα βαρύνει τον Τακτικό Προϋπολογισμού του Ιδρύματος με ΚΑΕ 0889Α (Συντήρηση και Επισκευή Λοιπού Εξοπλισμού).

Πληρωμές: Η πληρωμή του Αναδόχου θα γίνετε ανά δίμηνο σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στους όρους της Διακήρυξης.

Όροι και Προϋποθέσεις Συμμετοχής: Οι όροι του Διαγωνισμού, καθώς και οι τεχνικές προδιαγραφές των υπό ανάθεση υπηρεσιών, αναφέρονται στην αντίστοιχη Διακήρυξη, η οποία θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα του (ΕΣΗΔΗΣ) http://www.promitheus.gov.gr.

Ημερομηνίες δημοσίευσης της Περίληψης και της Διακήρυξης:

Στον ιστότοπο του Προγράμματος «ΔΙΑΥΓΕΙΑ», η Περίληψη την 18η Μαΐου 2016 και η Διακήρυξη την 20η Μαΐου 2016, καθώς και στον ιστότοπο του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ) η Διακήρυξη την 20η Μαΐου 2016.

Στο τεύχος Διακηρύξεων Δημοσίων Συμβάσεων της Εφημερίδας της Κυβερνήσεως στις 20 Μαΐου 2016.

Στον Ελληνικό Τύπο και ειδικότερα στις εφημερίδες «Ηχώ των Δημοπρασιών», «Γενική Δημοπρασιών», «Πελοπόννησος» και «Γνώμη» στις 20 Μαΐου 2016.

Τα έξοδα δημοσίευσης των ανακοινώσεων στον Ελληνικό Τύπο βαρύνουν τον Ανάδοχο σύμφωνα με το άρθρο 4 του Ν. 3548/2007 όπως συμπληρώθηκε με το άρθρο 46 του Ν. 3801/2009 (ΦΕΚ 163 Α΄).

Πληροφορίες: Αιτήματα για συμπληρωματικές πληροφορίες υποβάλλονται ηλεκτρονικά στο δικτυακό τόπο του συγκεκριμένου Διαγωνισμού μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ και φέρουν ψηφιακή υπογραφή στις προθεσμίες που αναφέρονται στη Διακήρυξη. Τα εν λόγω αιτήματα παροχής συμπληρωματικών πληροφοριών - διευκρινήσεων υποβάλλονται από εγγεγραμμένους στο σύστημα οικονομικούς φορείς, δηλ. αυτούς που διαθέτουν σχετικά διαπιστευτήρια που τους έχουν χορηγηθεί (όνομα χρήστη και κωδικός πρόσβασης).

Πάτρα, 18 Μαΐου 2016

Ο Αναπληρωτής Πρυτάνεως
Οικονομικών, Προγραμματισμού
και Εκτέλεσης Έργων

ΧΡΗΣΤΟΣ ΜΠΟΥΡΑΣ

(10)

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΚΑΡΔΙΤΣΑΣ

Αριθμ. Διακ. 1

Ματαίωση Διενέργειας Ηλεκτρονικού Διεθνή Ανοικτού Μειοδοτικού Διαγωνισμού για την **ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας, Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης και Σ.Δ.Ε., χωρικής αρμοδιότητας Π. Ε. Καρδίτσας για τα σχολικά έτη 2016-2017 και 2017-2018** η περίληψη της οποίας δημοσιεύθηκε στο ΦΕΚ 191/6-5-2016 (τεύχος ΔΔΣ) και επαναπροκήρυξη της 1/2016 διακήρυξης.

1. Αναθέτουσα αρχή: Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Θεσσαλίας.

2. Αντικείμενο του έργου: «Ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών, χωρικής αρμοδιότητας Π.Ε. Καρδίτσας, για τα σχολικά έτη 2016-2017 και 2017-2018».

3. Συνολικός προϋπολογισμός: 5.572.794,23 €, συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος ΦΠΑ, καθώς και των δικαιωμάτων προαίρεσης.

4. Είδος διαγωνισμού: Ανοικτός ηλεκτρονικός διεθνής μειοδοτικός.

5. Κριτήρια ανάθεσης: Η χαμηλότερη τιμή α) για το σύνολο των δρομολογίων του ΠΙΝΑΚΑ Α και β) για κάθε δρομολόγιο του ΠΙΝΑΚΑ Β.

6. Δικαίωμα συμμετοχής: Όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα, οι ενώσεις που υποβάλλουν κοινή προσφορά, οι συνεταιρισμοί και οι κοινοπραξίες με αντικείμενο δραστηριότητας τη μεταφορά προσώπων.

7. Κατάθεση προσφορών: Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ηλεκτρονικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr (α/α συστήματος 24069) σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα από το Ν. 4155/2013 (ΦΕΚ 120/Α΄) και την αριθμ. Π1/2390/2013 υπουργική απόφαση (ΦΕΚ 2677/Β΄/2013).

8. Χρόνος ισχύος προσφορών: Τριακόσιες εξήντα (360) ημέρες, προσμετρούμενες από την επομένη της διενέργειας του διαγωνισμού.

9. Εγγυήσεις: Εγγυητική επιστολή συμμετοχής και από τον υποψήφιο ανάδοχο στον οποίο θα κατακυρωθεί το έργο, εγγυητική επιστολή καλής εκτέλεσης της σύμβασης, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο τεύχος της προκήρυξης.

10. Παραλαβή τευχών διακήρυξης: Η διακήρυξη με όλα τα Παραρτήματα διατίθεται σε ηλεκτρονική μορφή στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr και επίσης με ελεύθερη και πλήρη πρόσβαση στην ηλεκτρονική Δ/νση της Π.Ε. Καρδίτσας www.thessaly.gov.gr.

11. Ημερομηνία έναρξης ηλεκτρονικής υποβολής προσφορών:19-5-2016 ημέρα Πέμπτη και ώρα 12:00.

12. Καταληκτική ημερομηνία κατάθεσης προσφορών: 29-6-2016, ημέρα Τετάρτη και ώρα 12:00.

13. Ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης προσφορών: 6-7-2016, ημέρα Τετάρτη και ώρα: 12:00.

14. Χρόνος εκτέλεσης της σύμβασης: Από την έναρξη του σχολικού έτους 2016 μέχρι την 31-8-2018, με δυνατότητα τρίμηνης παράτασής της.

15. Πληρωμή: Τμηματική, ανάλογα με τις πιστώσεις με τις οποίες θα επιχορηγείται για το σκοπό αυτό η Π.Ε. Καρδίτσας.

16. Ημερομηνία αποστολής για δημοσίευση στην επίσημη εφημερίδα των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων: 18-5-2016 ημέρα Τετάρτη.

17. Πρόσθετες πληροφορίες - παροχή διευκρινήσεων: Για συμπληρωματικές πληροφορίες - διευκρινήσεις υποβάλλονται ηλεκτρονικά αιτήματα στο διαδικτυακό τόπο του διαγωνισμού, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr.

Καρδίτσα, 18 Μαΐου 2016

Ο Περιφερειάρχης

ΚΩΝ/ΝΟΣ ΑΓΟΡΑΣΤΟΣ

ΕΘΝΙΚΟ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ
Καποδιστρίου 34, Τ.Κ. 104 32, Αθήνα
Τηλ. Κέντρο 210 5279000
Κείμενα προς δημοσίευση: webmaster.et@et.gr
12002212005160008